



AŞM05

RAYLI EBATLAMA MAKİNASI KULLANIM KLAVUZU



Teknik Destek almanız gerekiyorsa

Lütfen aşağıdaki bilgileri yazarak, ileride başvurmak üzere saklayınız:

Model Numarası :

Seri Numarası :

Satın Alma Tarihi :

Satın Alınan Yer :

Makine kimliği ve seri numarası makinenin sağ panosunun üzerinde yer almaktadır. Garanti ve servis işlemleri için kullanılmak üzere bu Kullanım Klavuzu'nu cihazın faturası ile birlikte muhafaza ediniz.

Zemine sabit veya Raylı EBATLAMA MAKINASINI kullanmadan önce mutlaka kullanma klavuzunuzda yer alan bilgileri ve talimatları tam ve eksiksiz okuduğunuzdan ve anladığınızdan emin olunuz. Bu makineyi sadece eğitilmiş ve yetkili kişiler kullanabilir. Bu kullanma ve bakım klavuzu makinenin bir parçasıdır ve operatörün kolayca ulaşabileceği yerde olması gerekmektedir.

Bu kullanma ve bakım klavuzu makineyi emniyetli ve güvenli bir şekilde kullanmanız için hazırlanmıştır. Makineyi kullanmadan önce mutlaka kullanma klavuzunda yer alan bilgileri tam ve eksiksiz okuduğunuzdan ve anladığınızdan emin olunuz.

Her hangi bir sorun olduğunda ALANYA ŞİMŞEK MAKİNA ile iletişime geçiniz.

Üretici Firmanın İrtibat Bilgileri

Alanya Şimşek Makina

Yeşilöz, Mersin- Antalya Yolu Üzeri, 07430 Alanya/Antalya

Tel -

Fax -

E-Mail Info@alanyamakina.com

İnternet <https://www.alanyamakina.com/>

AŞM MAKINA; Platformları tüm aktarma, tarma, ebatlama ve kayıt işlemlerinde istenilen performansta çalışmayı sağlar. Güçlü konstrüksiyonu ve ergonomik yapısı ile her türlü çalışma ortamına uyum sağlar.

AŞM MAKINA ;

Üründe birçok aksesuar uygulaması yapılarak kullanım için en uygun hale getirilmektedir. Aksesuar uygulamalarından bazıları aşağıda belirtilmiştir. (Detaylar için lütfen arayanız)

- KENAR AÇMA
- OTOMASYON SİSTEM
- HASSAS KANTAR
- ETİKET
- KIRIŞIKLIKLARI DÜZLEYEN MUZ MERDANE
- KULAKTAN SARMA ÖZELLİĞİ
- BARKOD ETİKET SİSTEMİ
- OTOMATİK SARJOR SİSTEMİ
- OTOMATİK BANTLAMA SİSTEMİ

Tüm hakları saklıdır. İzinsiz çoğaltılamaz. 2019

GARANTİ ŞARTLARI ve GARANTİ

KAPSAMI

1. Garanti süresi, malın tesliminden itibaren başlar ve 2 (iki) yıldır.
2. Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı firmamızın garanti kapsamındadır. Yedek parça temin ve servis garantisi 5 (beş) yıldır.
3. Malın garanti süresi içinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi içinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi en fazla 30 (otuz) iş günüdür. Bu süre, malın servis istasyonuna, servis istasyonu olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısından birisine bildirim tarihinden itibaren başlar.
4. Garanti süresi içinde oluşacak her türlü arızanın, firmamıza derhal bildirilmesi gerekmektedir.

Kullanıcının veya başka yetkisiz personelin arıza veya hasara herhangi bir müdahalesi, garanti haklarının kaybolmasına yol açar.
5. Malın garanti süresi içerisinde, gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masraflı değiştirilen parça bedeli yada başka bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.
6. Satış tarihinden itibaren 1 (bir) içerisinde, malzemenin pnömatik aksamında oluşacak arızaların garanti kapsamı dâhilinde tamiri yapılacaktır.
 - Aşırı ve hatalı yüklemekten ve kullanıcı hatalarından meydana gelecek: Pompa (Pnömatik aksam) arızaları, şase ve makaslarda oluşacak deformasyon garanti kapsamı dışındadır.
7. Malzemenin:

Aşağıdaki durumlarda garanti hakkı kaybolur.

 - Arıza meydana geldiği zaman hemen bildirilmez ve müşteri, yetkili servise, gereken müdahalenin ve onarımın yapılması için zaman vermezse
 - Onarım ve müdahale yetkili servisler tarafından yapılmazsa
 - Bakım ve kullanma hatalarından dolayı arıza meydana gelmişse
 - Orijinal yedek parça kullanılmamışsa
8. Garanti süresi içerisinde, işçilik ve malzeme hatalarından kaynaklanan arızaların giderilmesi için, arızalı parçanın kaynakla veya başla tekliflerle onararak fonksiyonel hale getirilmesi mümkünse yenisiyle değiştirilmez; onarım ücretsiz yapılır. Parçanın değiştirilmesi veya onarılması kararı yetkili servise aittir. Parçanın değiştirilmesi halinde eski-arızalı parça geri alınır; müşteri eski parçaları mutlaka iade etmekle yükümlüdür.
9. Malzemenin kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.
10. Malzemenin kazaya uğraması, devrilmesi, yangın sonucu hasar görmesi, tabii afetlerden zarar görmesi garanti kapsamı dışındadır.
11. Arıza dolayısıyla işten kalmave diğer tüm kayıplar arıza nedeniyle meydana geldiği bildirilen her türlü zarar garanti kapsamı dışındadır.

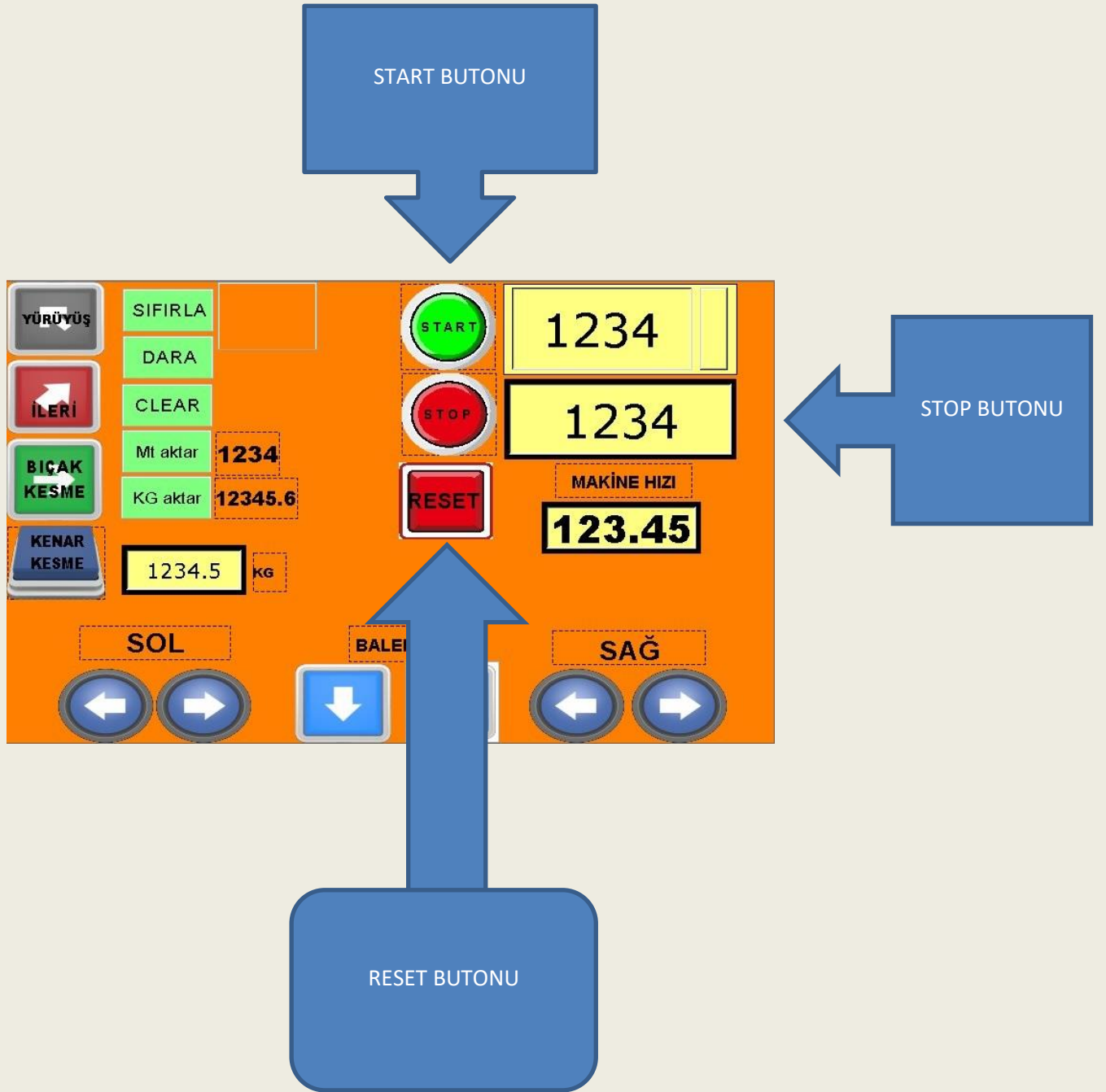
- Garanti sigorta değildir.
- 12. Garanti içinde arızalanan makinenin onarımı için başka bir yere nakledilmesi ve nakil masrafları tamamen müşteriye aittir.
- 13. Garanti belgesi ile çıkabilecek sorunlar için Sanayi ve Ticaret Bakanlığı, Tüketicinin ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü'ne başvurabilir.

ÜRETİCİ FİRMANIN İRTİBAT BİLGİLERİ	ii
GARANTİ ŞARTLARI VE GARANTİ KAPSAMI.....	iii
GENEL BİLGİLER	0
PANEL TASARIMI.....	0
<i>Start-Stop-Reset</i>	<i>0</i>
<i>Sol ve Sağ Sıkma Kolları.....</i>	<i>1</i>
<i>Üst Balerin</i>	<i>2</i>
<i>Yürüyüş ve Bıçak.....</i>	<i>3</i>
Ayarlar	4
Göstergeler.....	5
Yazıcı.....	6
TEKNİK BİLGİLER	13
POTANSİYOMETRE KADEMESİ VE DEVİR	13
TAŞIMA VE NAKLİYE ESNASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR	
.....	14
BAKIM ONARIM VE KULLANIMDA UYULMASI GEREKEN	
KURALLAR	16
MUHTEMEL ARIZALAR VE SEBEPLERİ	19
PERİYODİK BAKIM İLE İLGİLİ BİLGİLER.....	20
RAYLI EBATLAMA MAKİNASI KULLANIM TALİMATLARI	21

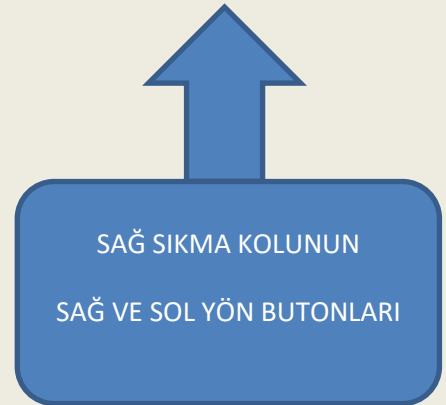
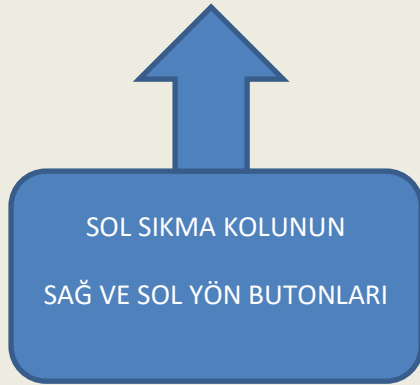
GENEL BİLGİLER

Panel Tasarımı

Start-Stop-Reset



Sol ve Sağ Sıkma Kolları

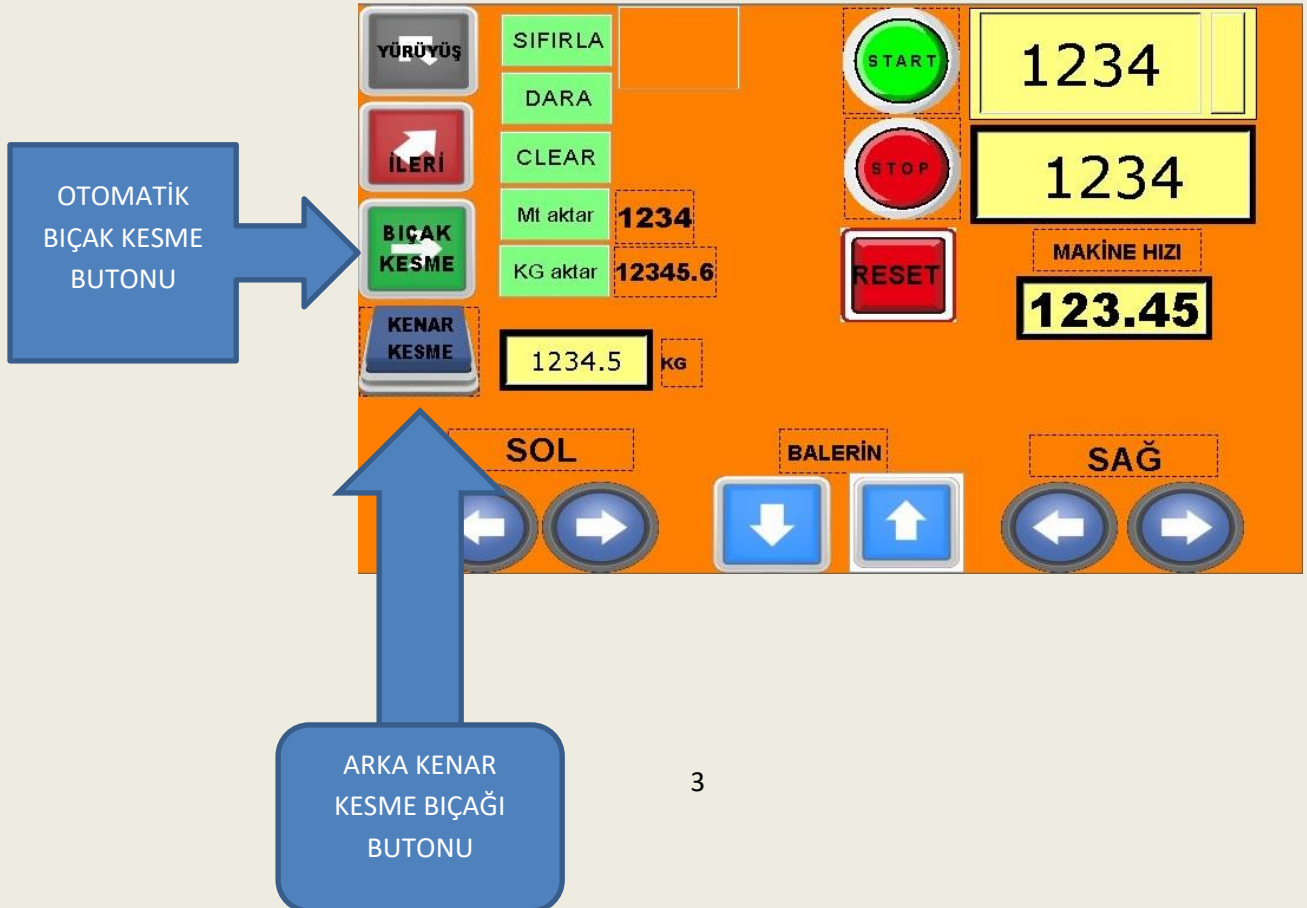
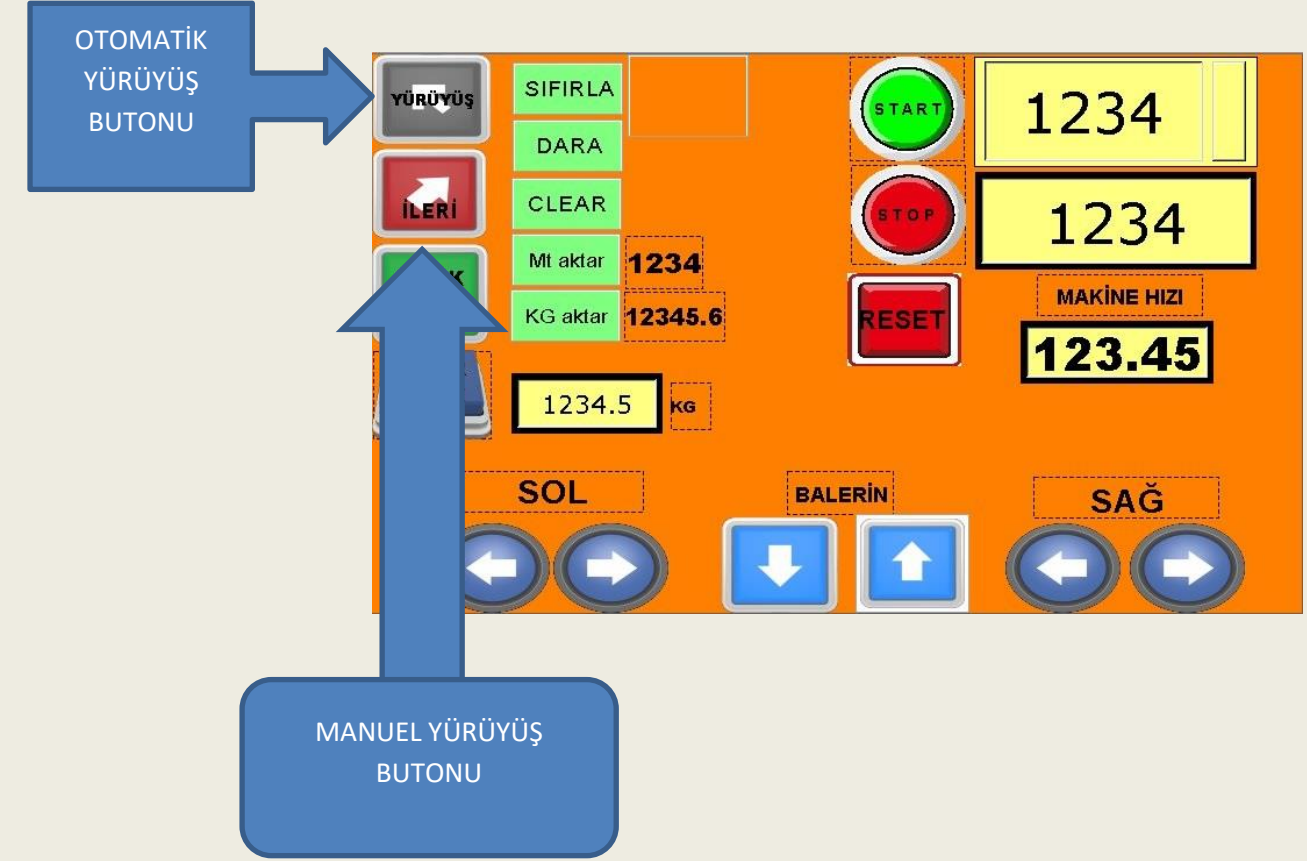


Üst Balerin

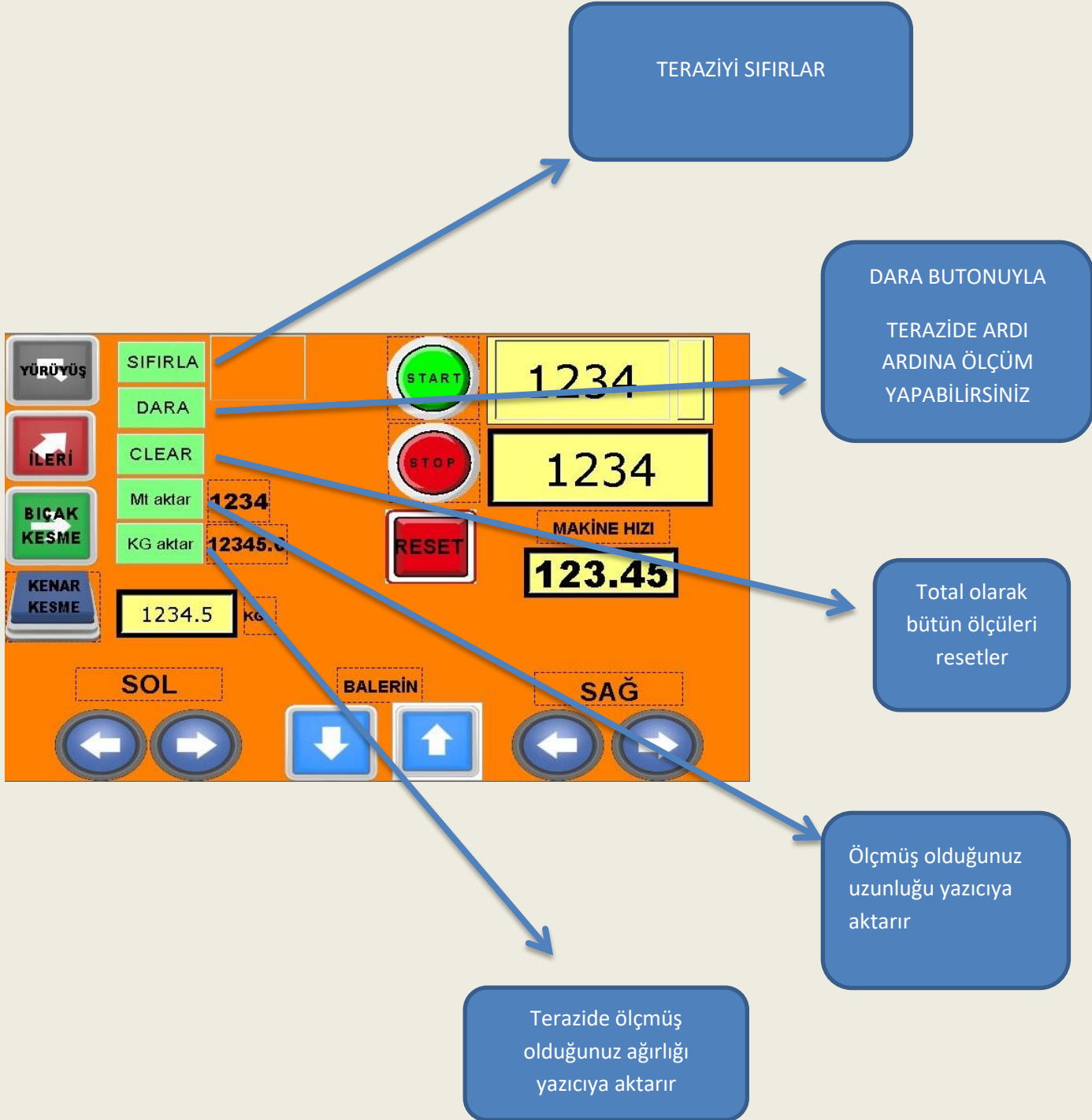


ÜST BALERİN YUKARI VE AŞAĞI
YÖN BUTONLARI

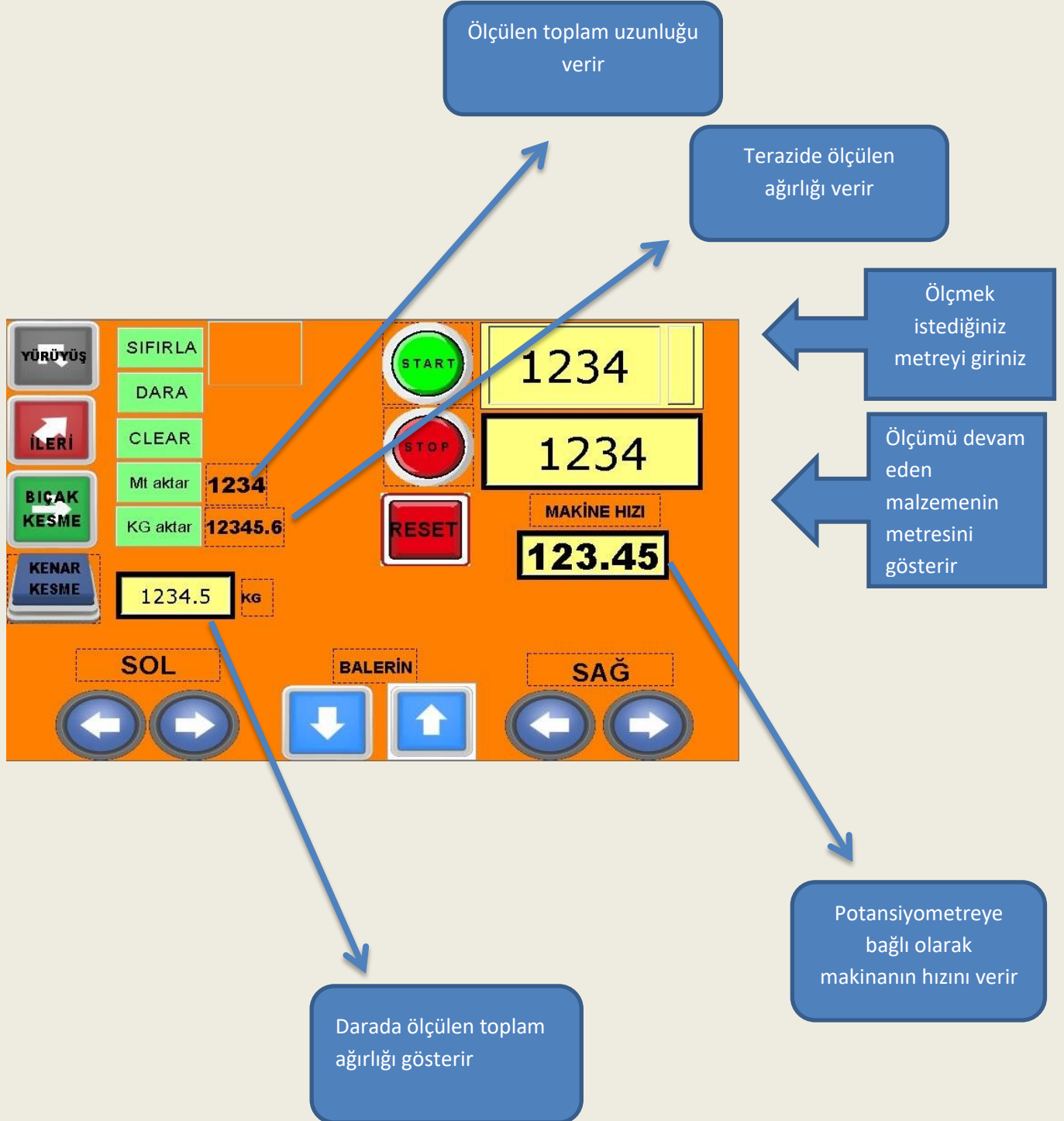
Yürüyüş ve Bıçak



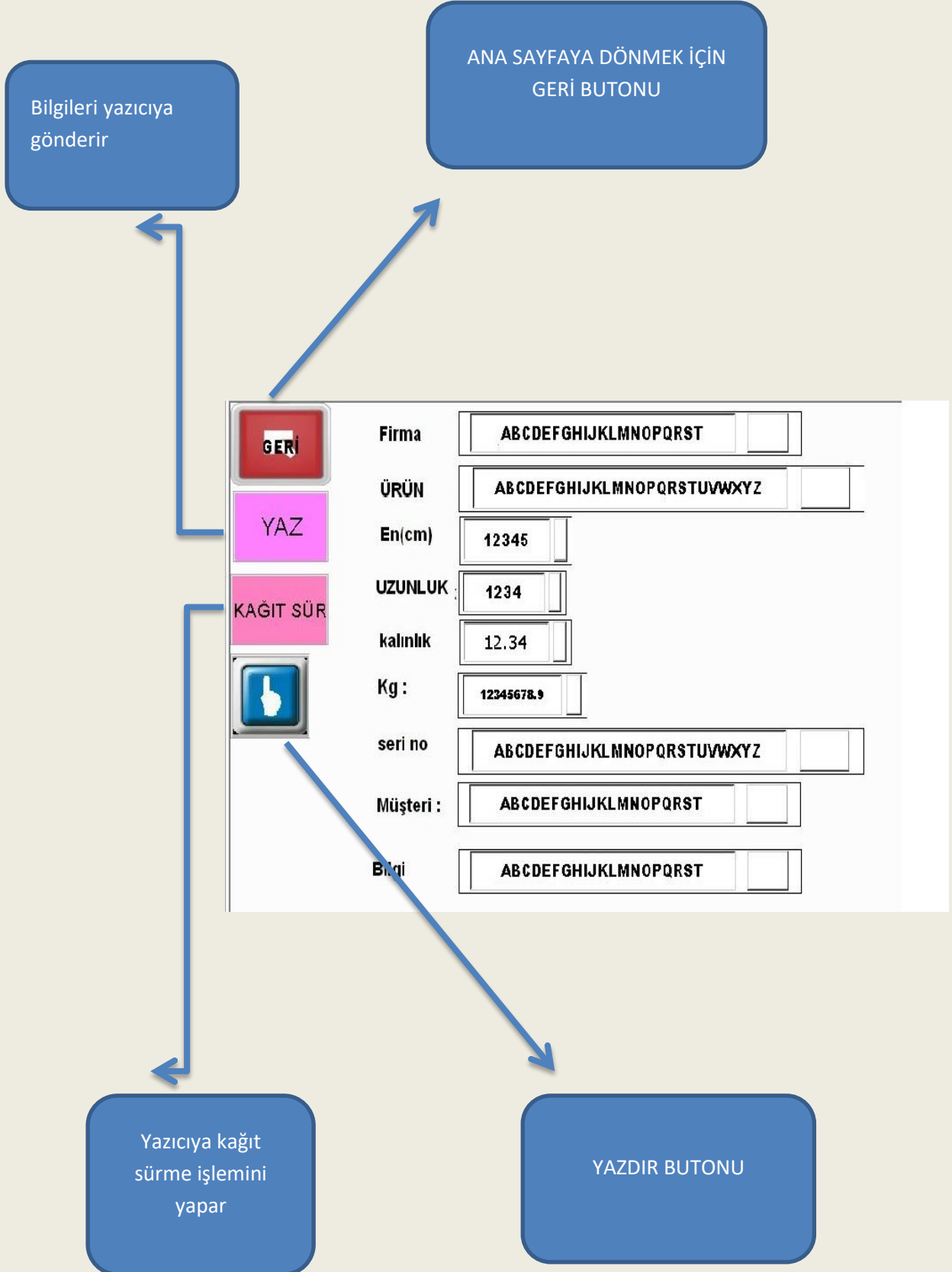
Ayarlar



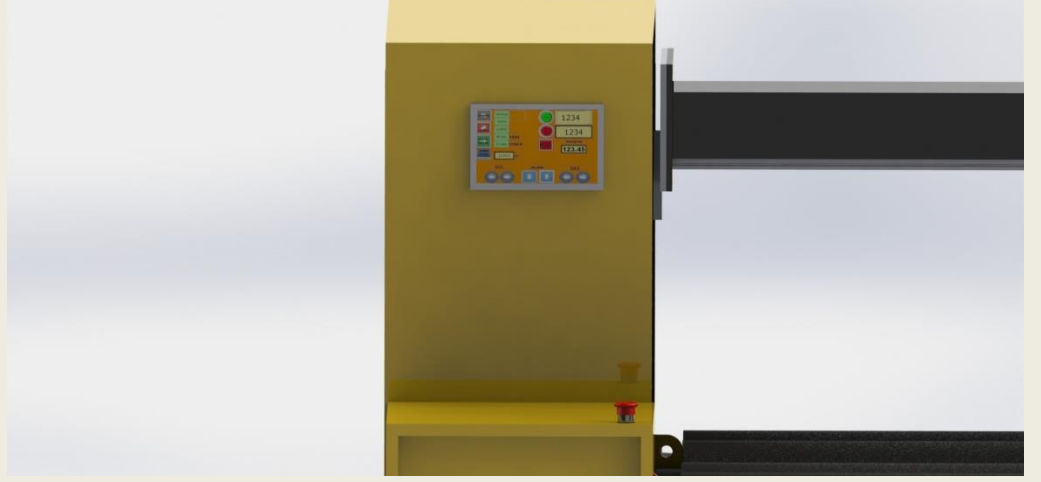
Göstergeler



Yazıcı



Sarma işlemi başlamadan önce sarmak istediğiniz naylon vb malzemenin istasyonuna akıllı yürüyüş yada manuel yürüyüş sistemiyle birlikte gidiniz sarımdan önce istasyonu tam ortaladığınızdan emin olun ardından şekilde gösterildiği üzere istasyondan çıkan malzemeyi 1 numaralı tamburun altından geçirin ve çıkan malzemeyi 2 numaralı tamburun üstünden alın 2 numaralı tamburun üstünden çıkan naylonu 3 numaralı tamburun altından geçirerek 4 numaralı sarım bölümüne getirin ve bir bobin vasıtasıyla sabitleyin sıkma işleminide gerçekleştirdikten sonra üst balerin ile bobini sabitleyip sarma işlemine başlayın



Sarma işlemine başlamadan daha önce yaptığınız işlemi sonlandırmak ve yeni işleme başlamak için

panelden



butonuna basınız.

İsteddiğiniz uzunlukta malzemenin sarılması için start vermeden önce

Mt aktar

butonundan istediğiniz ölçüyü giriniz

Naylonun üzerine koyduğunuz bobini sıkma kolları yardımıyla sabitlemek için sağ ve sol sıkma kollarını kullanın

SOL



SAĞ



**KENAR
KESME**

*Sıkma kollarıyla
tutturulan malzeme üst
balerin yardımıyla
sabitleyin*



*Sarma işlemine geçmek
için potasiyometreyi 0
kademmesine alınız ve*



*start vererek
sarma işlemine başlayınız
start verildikten sonra
yaklaşık 30 saniye kadar
1-2 kademesinde sarınız
ardından 8-9-10
kademelerine getirerek
devri ayarlayınız*

*Sarma işlemi bittikten sonra
Üst balerini kaldırın
Sıkma kollarını açın ve
Sarma bölümündeki naylonu
Paketleme ölümüne taşıyın
Ardından sarma bölümündeki naylon üzerine
Yeni bir bobin koyarak panelden*



*butonuna tıklayın ve
Otomatik bıçağı çalıştırın.*

Ardı ardına terazide ölçüm

*Yapmak için panelden
Butonuna basın.*

DARA

Terzaiyi resetlemek için
Panelden **SIFIRLA** butonuna basın.

Bilgileri total olarak
Resetlemek için
Panelden **CLEAR** butonuna
Basınız.

Ölçmüş olduğunuz metreyi
Yazıcıya aktarmak için
Panelden **Mt aktar** butonuna
basın

Ölçmüş olduğunuz
Ağırlığı yazıcıya aktarmak için
Panelden **KG aktar** butonuna
basın

İşlem bittikten sonra panelden 
Butonuna tıklayarak işlemi sonlandırın.

Makinanın istediğiniz
perona yönelmesi için



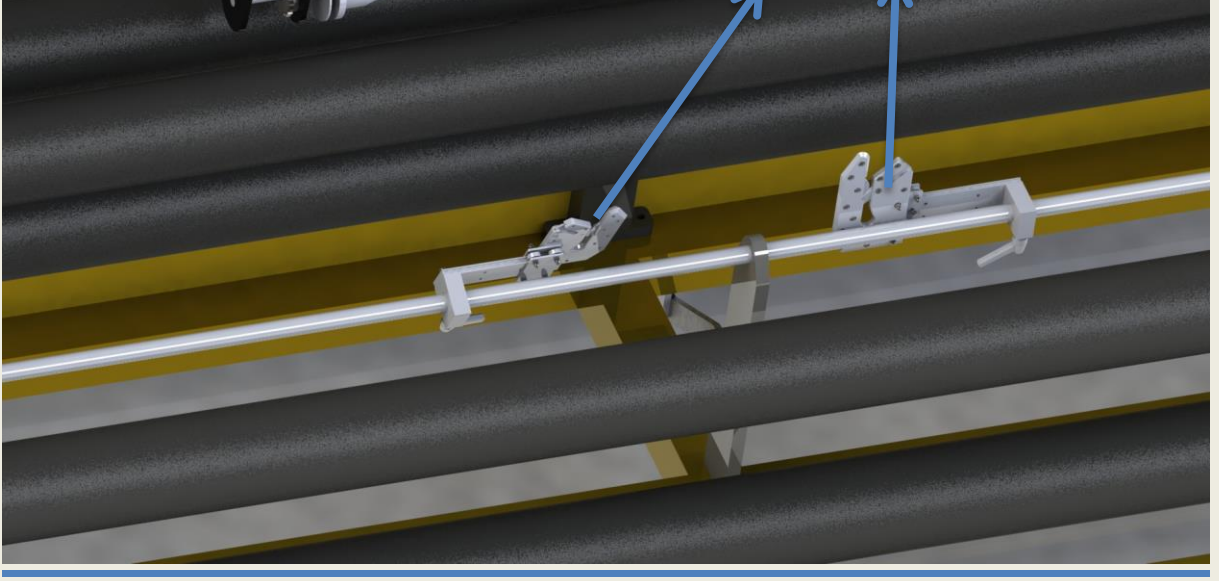
panelden
butonuna basın ve
hareket etmek istediğiniz
peron numarasına basın

Makinayı manuel olarak
hareket ettirmek istediğinizde

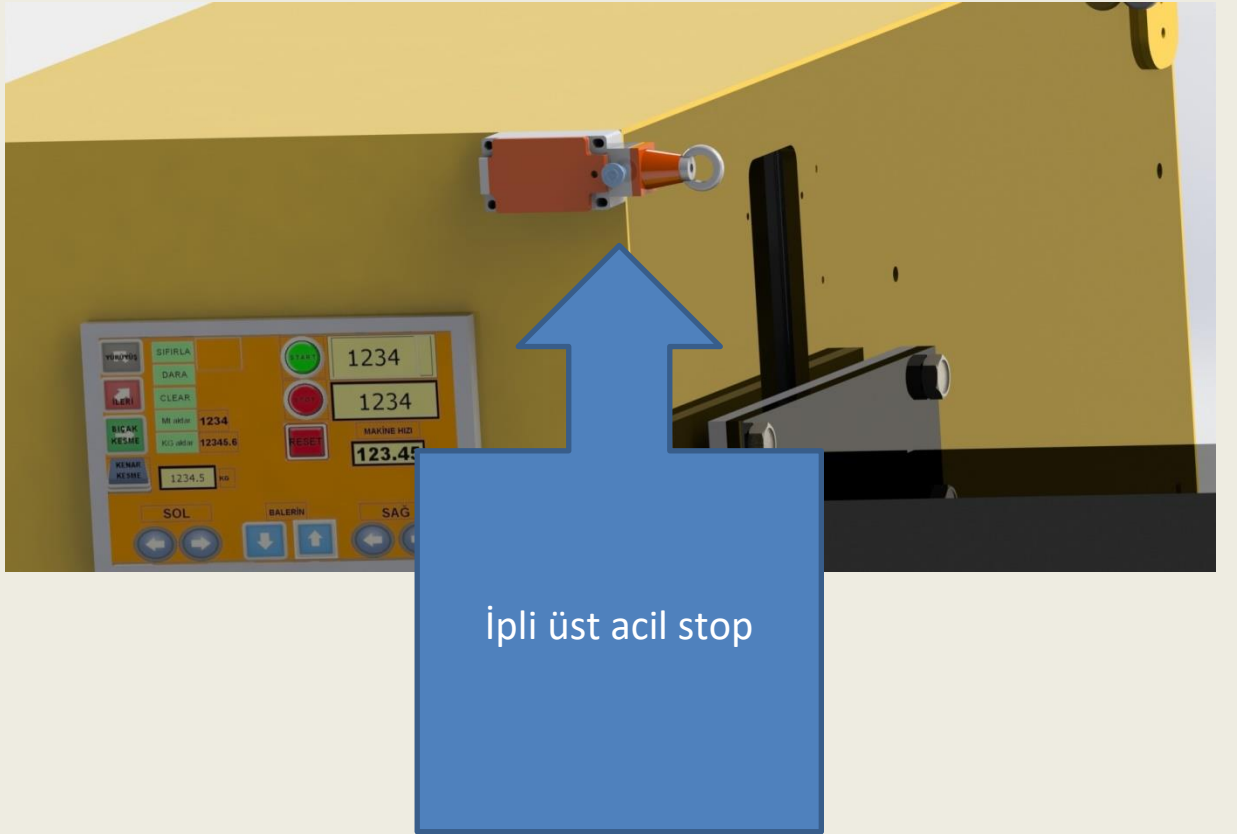
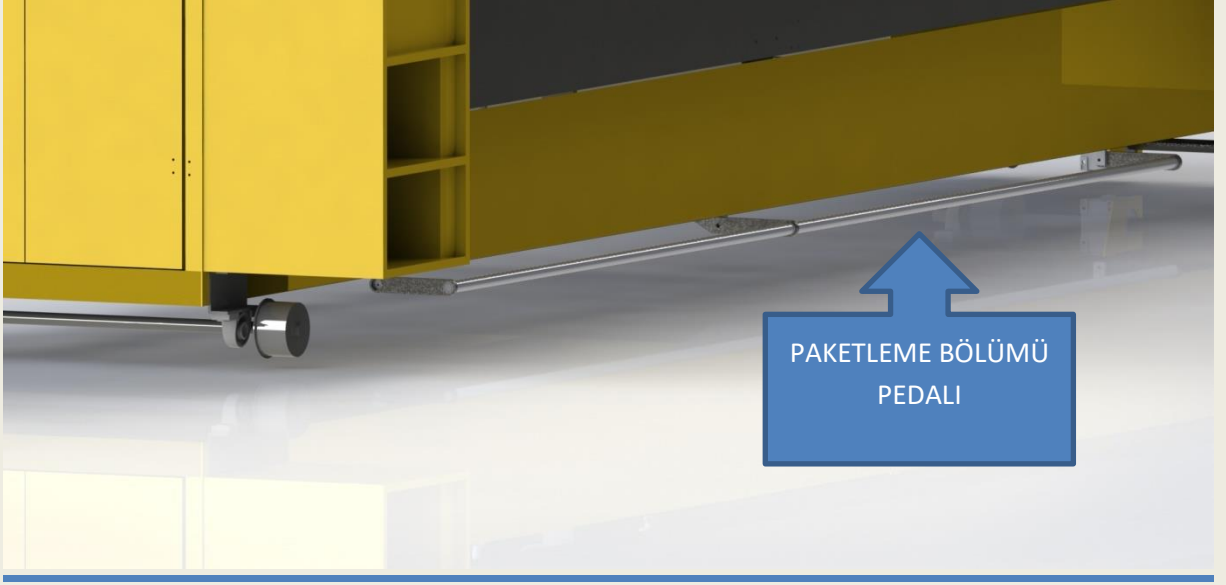


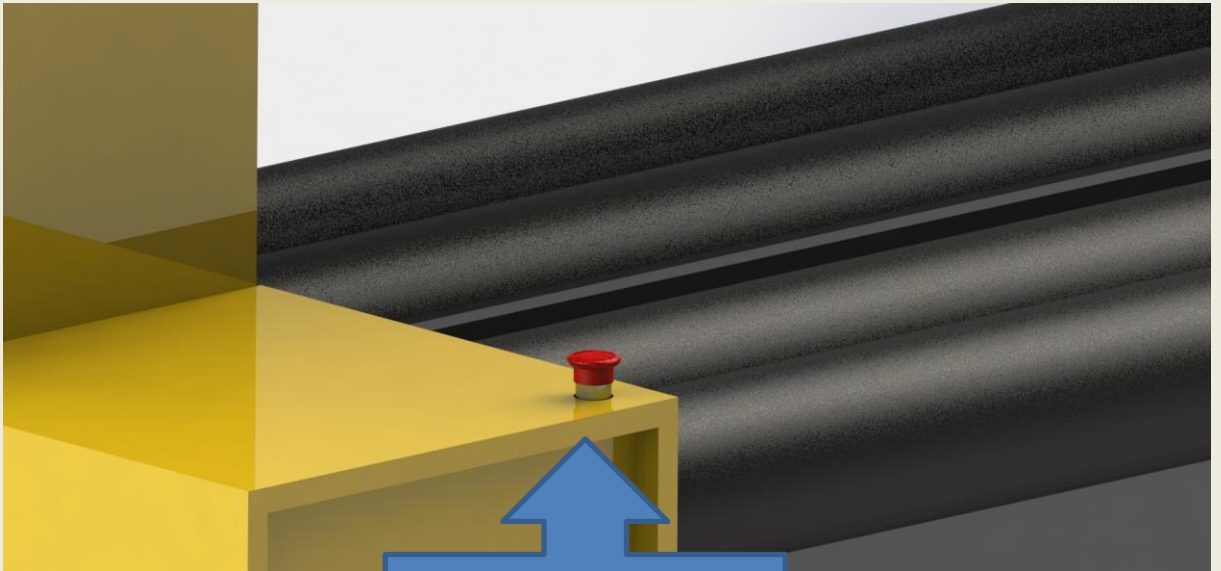
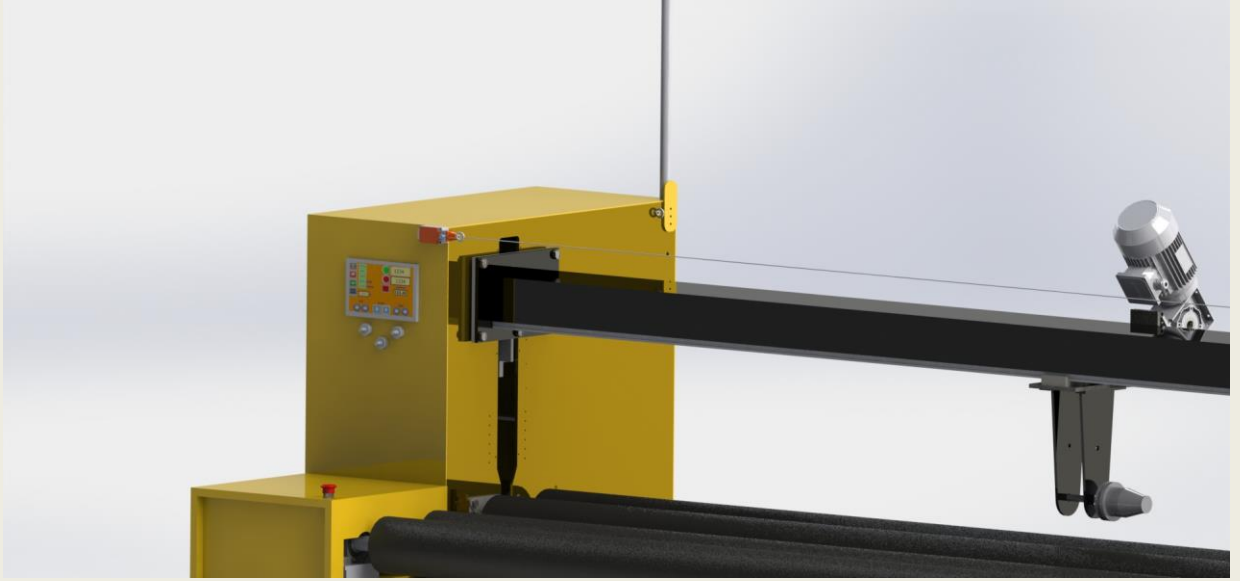
panelden
butonu
yardımıyla işleminizi tamamlayın

OTOMATİK ARKA KENAR
AÇMA BIÇAKLARI



OTOMATİK ÖN BIÇAK





ACİL STOP

Teknik Bilgiler

Potansiyometre Kademesi ve Devir

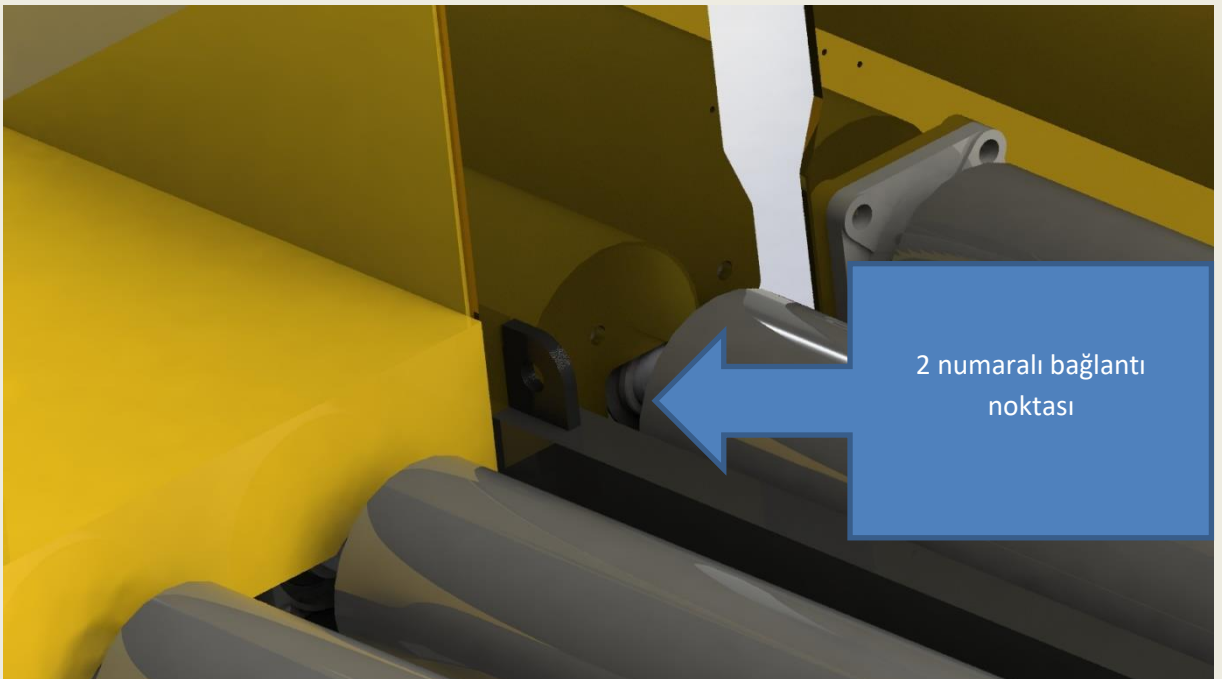
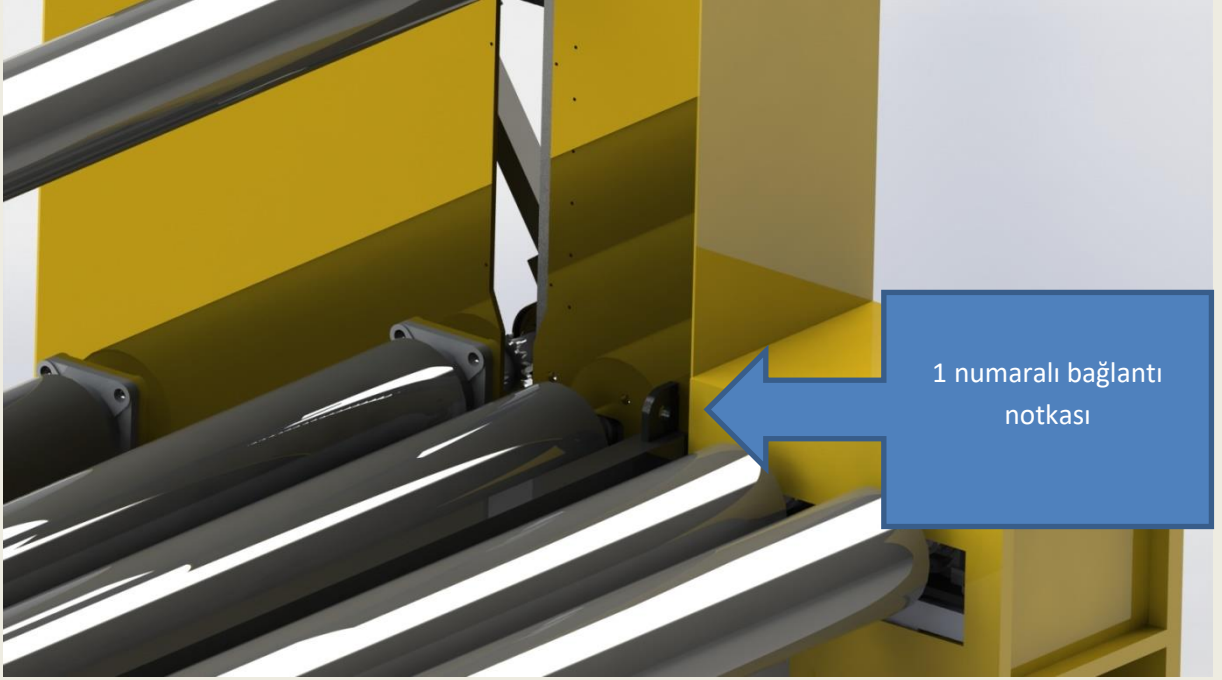
Kademe	Devir (Dev/dak)
0	0
1	8,6
2	17,2
3	25,8
4	34,4
5	43
6	51,6
7	60,2
8	68,8
9	77,4
10	86

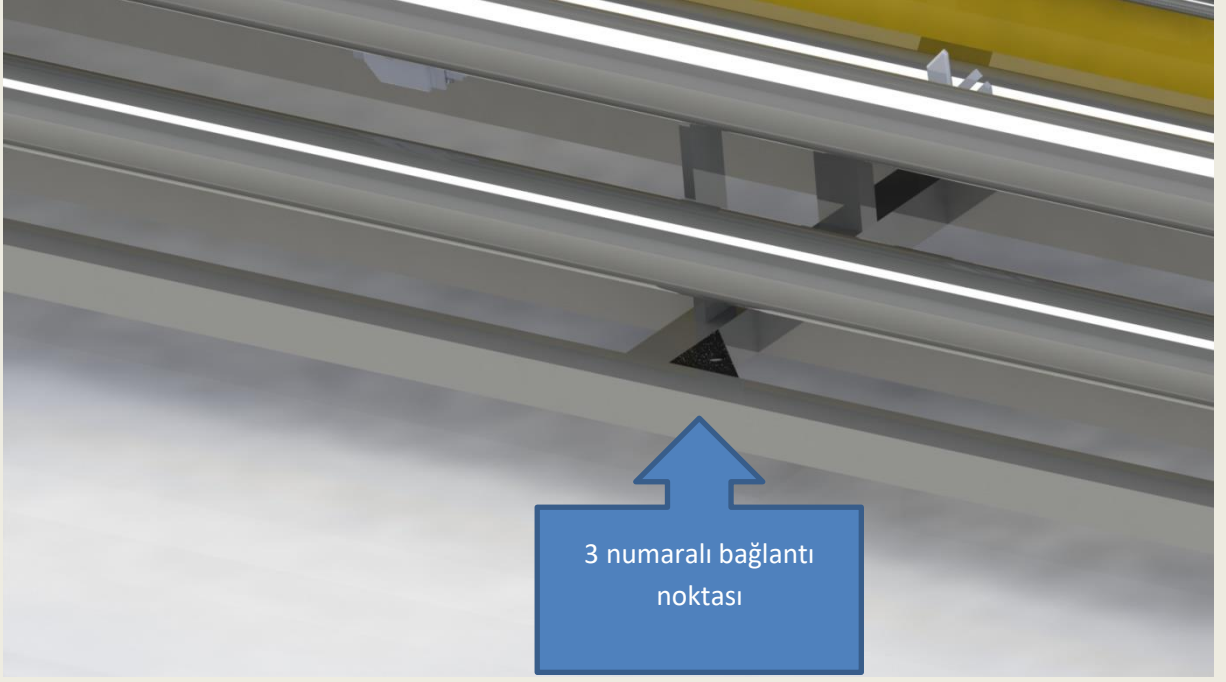
MAKİNEİN GENEL ÖZELLİKLERİ

Model	Kapasite (kg)	Platform (L x W) (mm)	Min. Yüks. (mm)	Maks. Yüks. (mm)	Strok (mm)	Kal. Süresi (sn)	Motor (kw)	Ağırlık (kg)
AŞM5	1000	5600x900	125	1620	2080	8	1.5 KW	2200

Taşıma ve nakliye esnasında dikkat edilecek hususlar

- 2- Makineyi vinçle kaldırmadan önce mutlaka kaldırma noktalarından bağlayınız.
- 3- Kaldırma için kullandığınız halat veya zincirin makinenin ağırlığını kaldıracağından emin olunuz. Makinenin ağırlığı klavuzda belirtilmiştir.
- 4- Makineyi götürecek olan aracın kapasitesinin yeterli olduğundan emin olunuz.





Nakliye

- 1- MAKINA bir nakliye aracıyla sevk edilebilir. Platform bir forkliftle, vinçle yükleme yapılabilir.
- 2- Platform yüklemeden önce mutlaka platform üzeri boşaltılmalıdır.
- 3- Platformu vinçle kaldırmak için kaldırma noktaları kullanılmalıdır.
- 4- Platformu araca yükledikten sonra mutlaka sıkıca bağlayınız.
- 5- Platformu kesinlikle bir araçla çekmeyiniz

Bakım onarım ve kullanımda uyulması gereken kurallar



DİKKAT

Hareketli parçalarda arasında sıkışma olabilir. Bu noktalara kesinlikle el veya ayak sokmayınız. Ölüm veya ciddi yaralanmalar meydana gelebilir. Platform etrafında yeterli miktarda boş alan olduğundan emin olunuz.

Platformu kullanmadan önce mutlaka ön kontrol yapınız. Eğitilmemiş kişiler asla platformu kullanamaz.

Ön kontrolü ve rutin bakımları yapmak operatörün sorumluluğudur.

Ön kontrol her kullanımdan önce gözle operatör tarafından yapılan kontroldür. Ön kontrol ile fonksiyon testinden önce makine üzerinde açıkça görülebilecek arıza ve hasarların tespiti amaçlanmaktadır.

Ön kontrol ile rutin bakımın gerekip gerekmediğine de karar verilir. Kullanma kılavuzundan sadece operatörün yapabileceği rutin bakım prosedürü belirtilmiştir.

Aşağıda belirtilen ön kontrol işlemlerini tek tek uygulayınız.

Makine üzerinde herhangi bir arıza, hasar veya fabrika tarafından onaylanmamış bir değişiklik yapılmış olduğu tespit edilirse makine etiketlenmeli ve servis dışı bırakılmalıdır.

Bakım onarım işlemi sadece üretici firma tarafından yetkilendirilmiş yetkili personeller tarafından üretici firmanın belirlediği şekilde yapılmalıdır. Bakım onarım işlemi tamamlandıktan sonra operatör fonksiyon testinden önce yine ön kontrol yapmalıdır.



DİKKAT



Hasarlı veya düzgün çalışmayan platformda kaza riski çok yüksektir. Böyle bir kaza sonucunda ciddi yaralanmalar ya da ölüm meydana gelebilir. Kaza riskini azaltmak için mutlaka ön kontrol yapınız ve hasarlı makineyi kesinlikle kullanmayınız.

Ön Kontrol

- 1- Kullanma ve bakım kılavuzunun eksiksiz, sağlam ve okunabilir olduğundan emin olunuz.
- 2- Tüm etiketler okunabilir şekilde yerinde olduğundan emin olunuz.
- 3- Pnömatik sistemin hava kaçırmadığından emin olun böyle bir durumda yetkili servise başvurun

Aşağıda belirtilen parçaları ve bölgeleri kontrol edip uygunsuz, hasarlı veya eksik olanları tespit ediniz:

- 1- Elektrik sistemi bileşenleri, kablolar
- 2- Pnömatik güç ünitesi, yağ grasörleri, hortumlar, silindirler, bağlantı elemanları ve valfler
- 3- Yan dayamalar
- 4- Limit switchleri
- 5- Somun, cıvata diğer bağlantı elemanları
- 6- Emniyet çubuğu
- 7- Makas pernoları ve silindir pernoları
- 8- Platform kumanda kutusu

Makineyi genel olarak gözle kontrol ediniz:

- 9- Kaynaklardaki veya genel konstrüksiyondaki çatlaklar, hasarlar
- 10- Makine üzerindeki hasar
- 11- Makine üzerindeki tüm parçaların ve özellikle kritik parçaların, bağlantı elemanlarının, pimlerin ve pernoların yerinde ve sağlam şekilde montajlı olduğundan emin olunuz

FONKSİYON TESTİ

Fonksiyon testi her kullanımdan önce makinenin fonksiyonlarının kontrol edildiği işlemdir.

Operatör aşağıdaki adımları sırasıyla kontrol etmelidir.

Makine üzerinde herhangi bir arıza, hasar veya fabrika tarafından onaylanmamış bir değişiklik yapılmış olduğu tespit edilirse makine etiketlenmeli ve servis dışı bırakılmalıdır. Bakım onarım işlemi sadece üretici firma tarafından yetkilendirilmiş yetkili personeller tarafından üretici firmanın belirlediği şekilde yapılmalıdır. Bakım onarım işlemi tamamlandıktan sonra operatör fonksiyon testinden önce yine ön kontrol ve fonksiyon testi yapılmalıdır.

- 1- Makineye enerji verildiğinden emin olunuz
- 2- Acil durdurma butonu saat yönünün tersine çevirerek geri çekiniz ve “on” konumuna getiriniz.
- 3- Ana şalteri “1” veya “2” konumuna getiriniz. Makine sadece “1” veya “2” konumunda çalışacaktır. “1” veya “2” motorun dönüş yönünü değiştirmek içindir.
- 4- Kaldırma butonuna basıp üst balerini kaldırınız.
- 5- İndirme butonuna basarak üst balerini indiriniz.
- 6- Üst balerini maksimum kaldırma seviyesine kadar kaldırınız ve pnömatik sistemin hava kaçırıp kaçırmadığını kontrol ediniz.
- 7- Üst balerin kaldırırken ve indirirken acil durdurma butonuna basarak platformu durdurunuz.
- 8- Üst Balerin kalkık durumda iken acil durum valfini çekerek çalıştığından emin olunuz.

YASAKLAR VE TEHLİKELER

- 9- Belirlenen maksimum yükten daha ağır yük kaldırmama,
- 10-Platformun hareketi esnasında temas etmeme,
- 11-Hareket esnasında platformun altına ayak koymama,
- 12-Platform her hangi bir kişiyi kaldırmak için tasarlanmamışsa hiçbir uygun emniyet yoktur.
- 13-Sistem etiketinde belirtilen yağ tipi tanka yerleştirilir,
- 14-Ana hat voltajının, elektrik kutusunda yerleştirildiğini gösteren işaret
- 15-Yağlanması gereken noktarlı etiket üzerinde göstermek,

Muhtemel ARIZALAR ve Sebepleri

ARIZA	MUHEMEL SEBEP	ÇÖZÜM
Tüm fonksiyonlar çalışmıyor	1- Enerji yok 2- Motor ya da kompresör arızalı 3- Tanktaki yağ miktarı yetersiz 4- Elektrik sistemi çalışmıyor. 5- Pnömatik sistem çalışmıyor	1- Makineye enerji geldiğinden emin olunuz. 3 fazı toprak ve nötr ucunu kontrol ediniz. 2- Motoru veya kompresörü değiştiriniz. 3- Grasörlere yağ ilave ediniz. 4- Elektrik sisteminde arızalı parçaları değiştirin. 5- Pnömatik , sistemde arızalı parçayı değiştiriniz.
Üst Balerin Yükselmiyor	1- Yerdeki ve MAKINADAKI acil durdurma butonu kilitli 2- Motor ya da pompa arızalı 3- Tanktaki yağ miktarı yetersiz 4- Elektrik sistemi çalışmıyor 5- Hidrolik sistem çalışmıyor 6- Maksimumyükseklik switchi takılı kalmış	1- Acil durdurma butonlarını kontrol ediniz. Motora gelen fazları kontrol ediniz. 2- Motorun dönme yönünü kontrol ediniz. 3- Platform maksimum yüksekliğe ulaşamıyorsa yap ilave ediniz. 4- Elektrik sisteminde arızalı parçayı değiştirin 5- Yağ kaçaıklarına karşı hidrolik sistemi kontrol ediniz. Pnömatik sistemde arızalı parçayı değiştirin. 6- Maksimum yükseklik switchini kontrol ediniz, arızalı ise değiştiriniz.
Üst Balerin İnmiyor	1- Yerdeki ve MAKINADAKI Acil durdurma butonu kilitli 2- Enerji Problemi 3- Elektrik sistemi çalışmıyor 4- İndirme Valfi çalışmıyor 5- Mekanik sıkışma olabilir	1- Acil durdurma butonlarını kontrol ediniz 2- Enerji girişlerini kontrol ediniz. 3 faz, toprak ve nötr hattını kontrol ediniz. 3- Elektrik sisteminde arızalı parçayı değiştirin 4- İndirme valfini bobini kontrol ediniz. Arızalı ise değiştiriniz. 5- Makaslar arasında ve makarlar önünde parça olmadıdan emin olunuz.
MAKINA Kontrol Kumandası Çalışmıyor	1- Enerji yok 2- Elektrik sistemi çalışmıyor	1- Makineye enerji geldiğinden emin olunuz. 3 fazı, toprak ve nötr ucunu kontrol ediniz. 2- Elektrik sisteminde arızalı parçayı değiştiriniz.

Periyodik bakım ile ilgili bilgiler

Periyodik bakımlar 3 ve 12 aylık olmak üzere yapılır. Yetkili personel tarafından periyodik bakım şemasına uygun olarak yapılır. 3 aydan fazla kullanılmayan makineler kullanılmadan önce mutlaka 3 aylık periyodik bakıma sokulmalıdır.

MAKINA UZERİNDE AŞM MAKINA izni olmadan asla tadilat yapmayınız. Yapılacak olan talidal nedeniyle makine garanti kapsamı dışına çıkılabilir. Ayrıca makine üzerinde yapılacak olan tadilat nedeniyle makinenin denge unsurunda problemler oluşabilir.

Servis harici kendiniz yapabileceğiniz bakımlar

- Makinanın sağ ve sol şaselerinde bulunan süpürgelerin her işlem öncesi temizleyiniz
- Makinanın otomatik yürüyüş sisteminde bulunan süpürgeleri düzenli olarak temizleyin
- Makinanın yürüyüş yolu üzerindeki alanı temiz tutun
- Yağ gresörlüklerine düzenli olarak 6 ayda bir yağ ekleyin
- Yatak bilyaları düzenli olarak 6 ayda bir yağlanmalıdır.
- Şartlandırıcın yağlarını düzenli olarak takip edin.
- Hava hortumu ve jakları düzenli olarak takip edin.

RAYLI EBATLAMA MAKİNASI

KULLANIM TALİMATLARI

1. Ebatlamak istediğiniz naylon istasyonunun önüne makineyi götürün,
2. Makine istasyon yolunda ilerlerken makinanın gidişini engelleyecek herhangi bir pislik toz ve eşya bulundurmayın, mutlaka gideceği istasyon yolunu süpürüp temizlenmesini sağlayınız,
3. Ebatlamak için hazırlanan naylonu sarma tamburlarına getiriniz,
4. Sarma tamburları üzerinde bulunan naylonun üzerine bobini yerleştiriniz,
5. Naylon ile bobini birbirlerine bantlayarak sabitleyiniz,
6. Üst balerini bobini sabitlemek için üzerine indiriniz,
7. Sağ ve sol sıkma kollarını bobini yerinden oynatmayacak şekilde sıkın,
8. Kullanıcı panelinden daha önce yapmış olduğunuz işlemi resetleyiniz,
9. Kullanıcı panelinden ebatlamak istediğiniz ölçüyü giriniz,
10. Makineyi çalıştırmadan önce son kontrolleri yaparak sıkışan herhangi bir yer olmadığından emin olun,
11. Potansiyometreyi 0'a alınız,
12. Start vererek makineyi çalıştırın,
13. Sarım başladıktan sonra potansiyometreyi yavaş yavaş yükselterek makinanın devrini ayarlayın,
14. İşlem bittikten sonra üst balerin ve sıkma kolları açılmadan müdahalede bulunmayın,
15. İşlemi tamamlanmış olan naylonu paketleme bölümüne taşıırken sarma bölümüne yeni bobin koyun,
16. Paketleme ve sarma bölümleri arasında bulunan naylonu bıçak ünitesi yardımıyla yada el ile kesin,
17. Yeni sarım yapılacak olan naylon için aynı işlemleri tekrarlayın.

Dikkat Edilmesi Gerekenler Hususlar

- 1- Makina çalışırken naylon üzerine müdahalede bulunma acil durumda stopa bas,
- 2- Acil durumlarda makina üzerinde ve panelde bulunan acil stopları kullan,
- 3- alışırken üzerinde kravat,kolye,künye,yüzük gibi sıkışacak şeyleri bulundurma,
- 4- Sarım bittikten sonra sıkma kolları ve st balerin aılana kadar bekle,
- 5- Paketleme nitesinde çalışırken dikkatli ol elini tamburların arasında sokma,
- 6- Makine istasyona hareket ederken önünde durma altına ayağını sokma,
- 7- st balerin inerken altına bir řey sokma,
- 8- Elektrik kaçağı ve teknik arıza olduğu takdirde yetkiliye haber ver,
- 9- Makina çalışırken üzerinde hiçbir araç kıyafet ve iř parçası bulundurmayın,
- 10-Paketleme nitesi alırken üzerinde parça bırakmadığınıza emin olun,
- 11-Çalıştığınız çevreyi temiz tutmaya zen gösterin,
- 12-alışırken iř ayakkabısı eldiven kullanmayı unutma,
- 13-Makineyi yetkili kişiden başkası kullanmamalıdır,
- 14-Servis dışında makine panolarını kimse amamalıdır.