



AŞM – MTÖ - B
- 01

MUZ TALAŞ ÖĞÜTME
MAKİNASI



Teknik Destek almanız gerekiyorsa

Lütfen aşağıdaki bilgileri yazarak, ileride başvurmak üzere saklayınız:

Model Numarası : AŞM – MTÖ – B – 01

Seri Numarası :

Satın Alma Tarihi :

Satın Alınan Yer :

Makine kimliği ve seri numarası makinenin sağ panosunun üzerinde yer almaktadır. Garanti ve servis işlemleri için kullanılmak üzere bu Kullanım Klavuzu’nu cihazın faturası ile birlikte muhafaza ediniz.

Muz Talaşı Öğütme Makinasını kullanmadan önce mutlaka kullanma klavuzunuzda yer alan bilgileri ve talimatları tam ve eksiksiz okuduğunuzdan ve anladığınızdan emin olunuz. Bu makineyi sadece eğitilmiş ve yetkili kişiler kullanabilir. Bu kullanma ve bakım klavuzu makinenin bir parçasıdır ve operatörün kolayca ulaşabileceği yerde olması gerekmektedir.

Bu kullanma ve bakım klavuzu makineyi emniyetli ve güvenli bir şekilde kullanmanız için hazırlanmıştır. Makineyi kullanmadan önce mutlaka kullanma klavuzunda yer alan bilgileri tam ve eksiksiz okuduğunuzdan ve anladığınızdan emin olunuz.

Her hangi bir sorun olduğunda ALANYA ŞİMŞEK MAKİNA ile iletişime geçiniz.

Üretici Firmanın İrtibat Bilgileri

Alanya Şimşek Makina

Yeşilöz, Mersin- Antalya Yolu Üzeri, 07430 Alanya/Antalya

Tel -

Fax -

E-Mail Info@alanyamakina.com

İnternet <https://www.alanyamakina.com/>

AŞM MAKINA MUZ TALAŞ ÖĞÜTME ; Platformları tüm talaş öğütme, muz ağacı vb. liftli yapıların öğütülmesi işlemlerinde istenilen performansta çalışmayı sağlar. Güçlü konstrüksiyonu ve ergonomik yapısı ile her türlü çalışma ortamına uyum sağlar.

AŞM MAKINA ;

Üründe birçok aksesuar uygulaması yapılarak kullanım için en uygun hale getirilmektedir. (Detaylar için lütfen arayanız)

GARANTİ ŞARTLARI ve GARANTİ

KAPSAMI

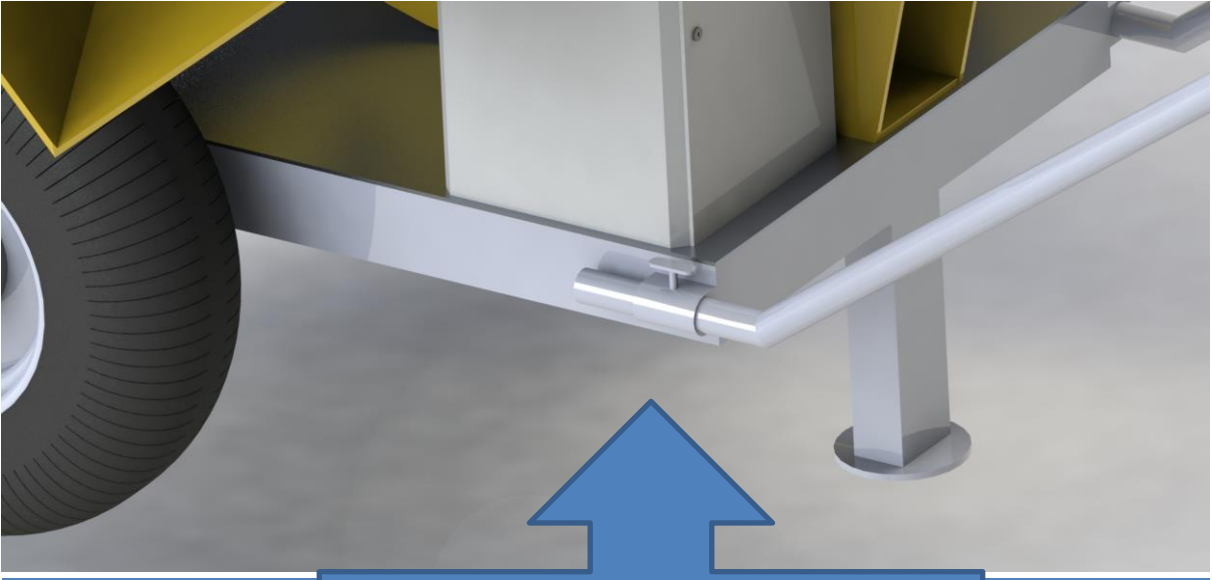
1. Garanti süresi, malın tesliminden itibaren başlar ve 2 (iki) yıldır.
2. Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı firmamızın garanti kapsamındadır. Yedek parça temin ve servis garantisi 5 (beş) yıldır.
3. Malın garanti süresi içinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi içinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi en fazla 30 (otuz) iş günüdür. Bu süre, malın servis istasyonuna, servis istasyonu olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısından birisine bildirim tarihinden itibaren başlar.
4. Garanti süresi içinde oluşacak her türlü arızanın, firmamıza derhal bildirilmesi gerekmektedir.
Kullanıcının veya başka yetkisiz personelin arıza veya hasara herhangi bir müdahalesi, garanti haklarının kaybolmasına yol açar.
5. Malın garanti süresi içerisinde, gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masraflı değiştirilen parça bedeli yada başka bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.
6. Satış tarihinden itibaren 1 (bir) içerisinde, malzemenin mekanik aksamında oluşacak arızaların garanti kapsamı dâhilinde tamiri yapılacaktır.
7. Malzemenin:
Aşağıdaki durumlarda garanti hakkı kaybolur.
 - Arıza meydana geldiği zaman hemen bildirilmez ve müşteri, yetkili servise, gereken müdahalenin ve onarımın yapılması için zaman vermezse
 - Onarım ve müdahale yetkili servisler tarafından yapılmazsa
 - Bakım ve kullanma hatalarından dolayı arıza meydana gelmişse
 - Orijinal yedek parça kullanılmamışsa
8. Garanti süresi içerisinde, işçilik ve malzeme hatalarından kaynaklanan arızaların giderilmesi için, arızalı parçanın kaynakla veya başla teklinlerle onarılarak fonksiyonel hale getirilmesi mümkünse yenisiyle değiştirilmez; onarım ücretsiz yapılır. Parçanın değiştirilmesi veya onarılması kararı yetkili servise aittir. Parçanın değiştirilmesi halinde eski-arızalı parça geri alınır; müşteri eski parçaları mutlaka iade etmekle yükümlüdür.
9. Malzemenin kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.
10. Malzemenin kazaya uğraması, devrilmesi, yangın sonucu hasar görmesi, tabii afetlerden zarar görmesi garanti kapsamı dışındadır.
11. Arıza dolayısıyla işten kalmave diğer tüm kayıplar arıza nedeniyle meydana geldiği bildirilen her türlü zarar garanti kapsamı dışındadır.
 - Garanti sigorta değildir.
12. Garanti içinde arızalanan makinenin onarımı için başka bir yere nakledilmesi ve nakil masrafları tamamen müşteriye aittir.

13. Garanti belgesi ile çıkabilecek sorunlar için Sanayi ve Ticaret Bakanlığı, Tüketicinin ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü'ne başvurabilir.

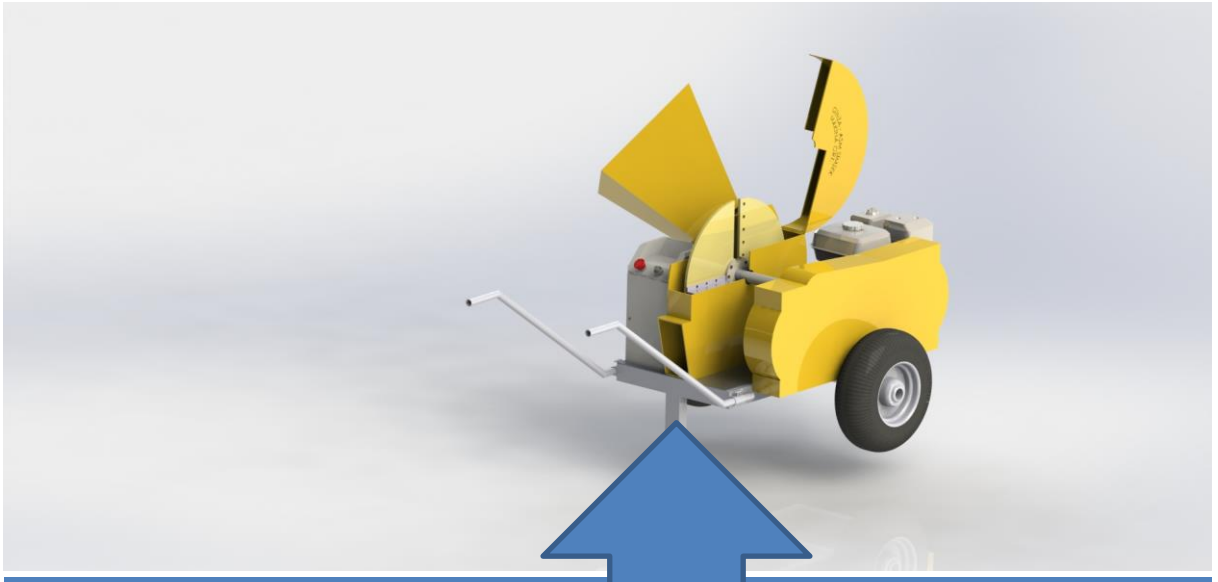
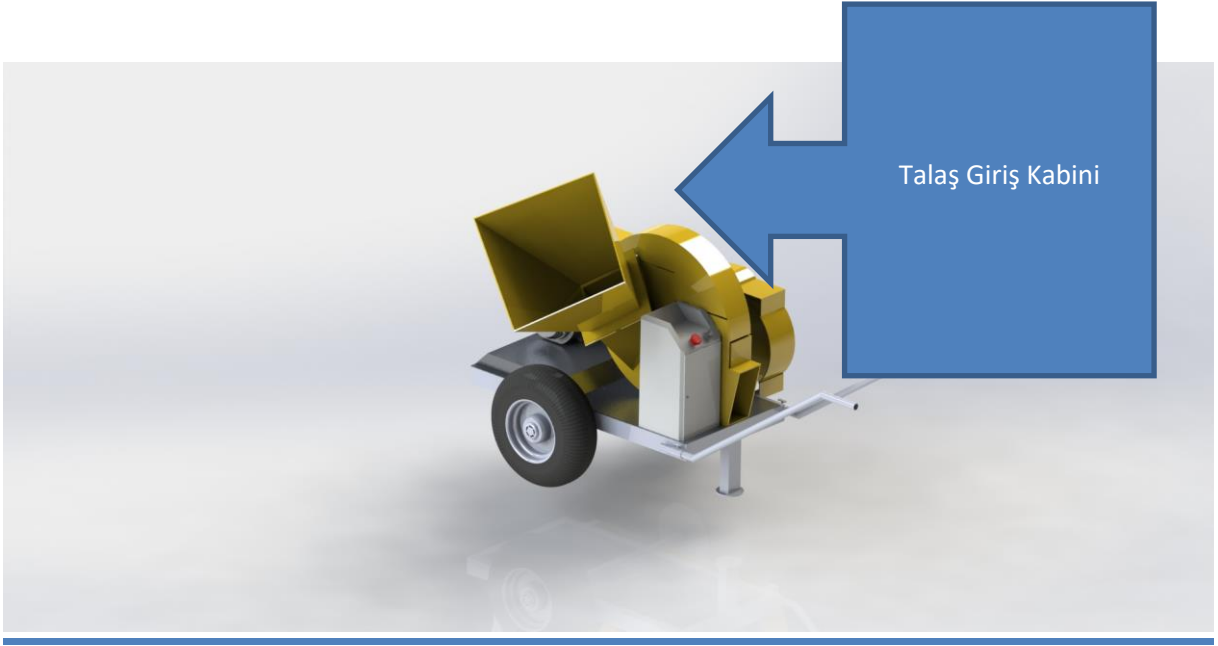
İÇİNDEKİLER

ÜRETİCİ FİRMANIN İRTİBAT BİLGİLERİ.....	İİ
GARANTİ ŞARTLARI VE GARANTİ KAPSAMI.....	İİİ
GENEL BİLGİLER	1
TEKNİK BİLGİLER	4
TAŞIMA VE NAKLİYE ESNASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR.....	4
BAKIM ONARIM VE KULLANIMDA UYULMASI GEREKEN KURALLAR	4
MUHTEMEL ARIZALAR VE SEBEPLERİ	5
MAKİNASI KULLANIM TALİMATLARI	5

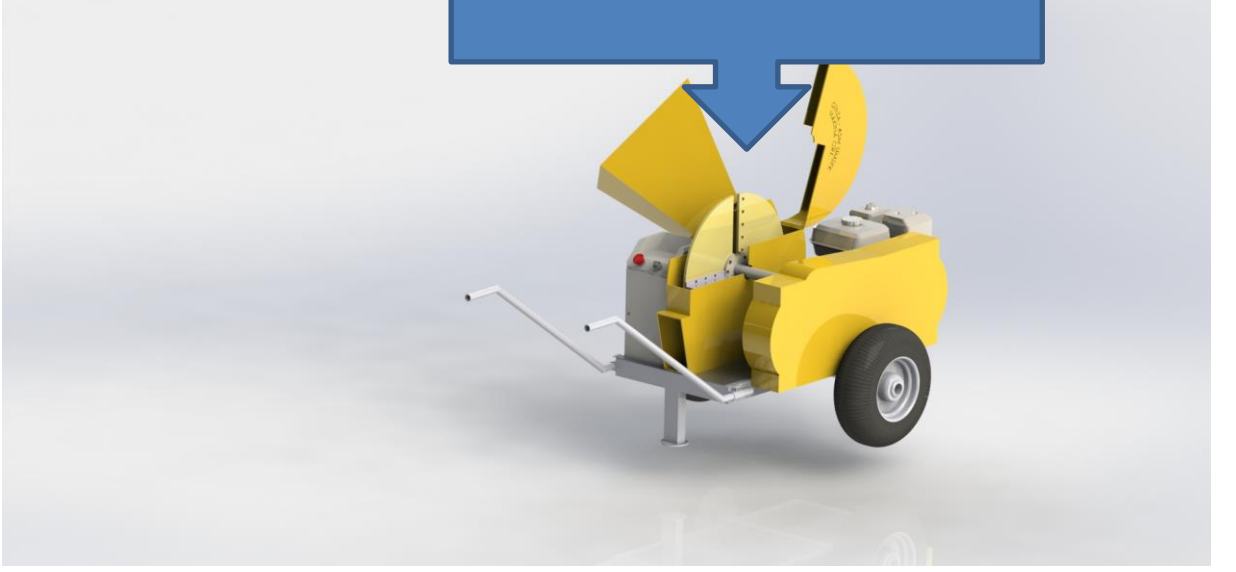
Genel bilgiler



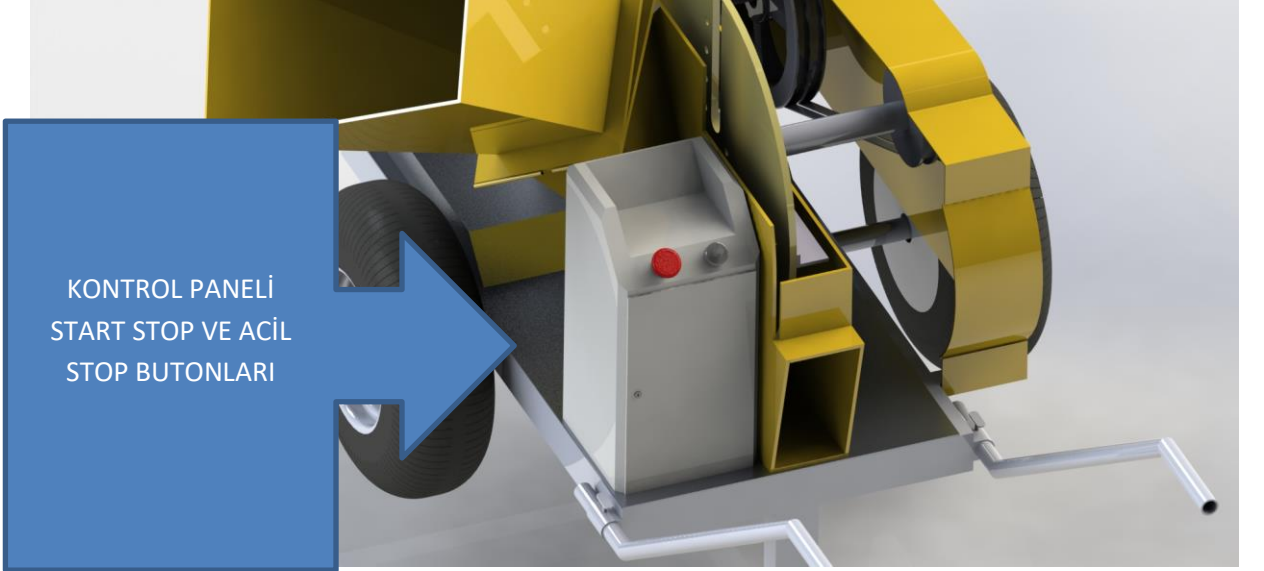
Sökölüp takılabilir taşıma
aparatı



BIÇAK KABİNİ VE BIÇAK GÖVDESİ



KONTROL PANELİ
START STOP VE ACİL
STOP BUTONLARI



Teknik bilgiler

<u>Model</u>	<u>Kapasite (kg)</u>	<u>Platform L x W</u>	<u>Ağırlık</u>	<u>Motor gücü (kw)</u>
AŞM – MTÖ - 01	250 Kg	618x950	300 Kg	11 Kw

Taşıma ve nakliye esnasında dikkat edilecek hususlar

- Makineyi vinçle kaldırmadan önce mutlaka kaldırma noktalarından bağlayınız.
- Kaldırma için kullandığınız halat veya zincirin makinenin ağırlığını kaldıracağından emin olunuz. Makinenin ağırlığı klavuzda belirtilmiştir.
- Makineyi götürecek olan aracın kapasitesinin yeterli olduğundan emin olunuz.

Bakım onarım ve kullanımda uyulması gereken kurallar

İşleme başlamadan önceki bakım

1. Bıçakların keskinliği kontrol edilmeli, kör bıçaklarla çalışılmamalıdır.
2. Mil ve bıçaklar, sevk silindirleri ve tabla üzerindeki reçine vb. birikintiler mazotla temizlenmelidir.

Günlük bakım

Günlük çalışma sonunda, makine üzerindeki toz ve talaşlar temizlenmelidir.

Haftalık bakım

1. Makinenin her tarafındaki toz ve talaşlar iyice temizlenmelidir.
2. Mil, silindirler üzerindeki yataklar, düzenli olarak yağlanmalıdır.
3. Makinenin bütün metal yüzeyleri ince yağ ile hafifçe yağlanmalıdır. Makinenin üstü örtülmelidir.

Yıllık genel bakım

Yılda bir kere aşağıdaki elemanlar kontrol edilerek gerekli gerdirme, sıkıştırma, onarma, değiştirme, ayarlama ve yağlama işlemleri yapılmalıdır.

1. Motor, şalter ve kablo bağlantıları.
2. Kayış ve kasnaklar.
3. Dişli ve bıçak yatakları.
4. Alt sevk silindir yatakları.
5. Tabla ayar düzeni ve yatakları.

Ön ve arka baskı girişleri.

Muhtemel ARIZALAR ve Sebepleri

Makina Çalışmıyor	• Acil stop butonu kapalı olabilir • Benzin Bitmiş olabilir.
Makinaya elektrik gelmiyor	• Sigorta devresi ve kablolarını kontrol edin
Makine start verildiğinde öğütmüyor	• Bıçak ünitesi kitlenmiş olabilir makineyi kapatın ve üniteyi engelleyen bir durum olup olmadığını inceleyin
İhaz verimli öğütmüyor	• Bıçaklar körelmiş olabilir bıçakları inceleyin
Cihaz çalışırken sallanıyor	• Bıçak gövde civataları gevşemiş olabilir civataları kontrol edin
Malzeme verimli şekilde cihaza sürülemiyor	• Fan kapakları tıkanmış olabilir kontrol edin • Fan ünitesi civataları gevşemiş olabilir kontrol edin

MAKİNASI KULLANIM TALİMATLARI

- Cihazın periyodik bakımlarının yapıldığından emin olun cihazı çalıştırmadan önce bütün aksamalarının temizlenmiş ve yağlanmış olduğundan emin olun
- Cihazın bıçak kabini içinde herhangi bir talaş artığı ve yabancı maddenin olmadığından emin olun
- Bıçakları kontrol edin verimli şekilde çalışabilmesi için bıçakların üzerinde artık olmadığına temiz ve kesin olduğuna dikkat edin
- Çalıştırmadan önce bıçakların civatalarının sağlam ve gevşememiş olduğuna dikkat edin
- Bıçak kabini içinde fan kanatlarının temiz ve civatalarının sağlam gevşememiş olduğundan emin olun
- Bıçak kabini kapatın ve kabin kilidini kitlemeden sonraki adıma geçmeyin
- Cihazı başlatmadan önce kasa ve kayışlarını son kez kontrol edin.
- Cihazın talaş atımına uygun bir pozisyon ve bölgede çalışmaya hazır hale getirin
- Talaş giriş kabini kilitleyin.
- Cihazı yaklaşık 60 90 saniye kadar boşta son devir ile çalıştırın
- Talaş çıkış gözünü açın ve talaşı toplayacağınız bölgeye göre gözü ayarlayın
- Malzemeyi öğütülmek üzere talaş giriş kabine

Dikkat Edilmesi Gerekenler Hususlar

- Makineyi çalıştırmadan önce, talaş dolaşımının, besleme girişinin ve kesme odasının boş olduğundan ve tüm pisliklerin olmadığından emin olun.
- Parçalanacak tüm malzemeleri iyice muayene edin ve kişisel yaralanmalara veya makineye zarar verebilecek metal, taş, şişe, kutu veya diğer yabancı nesneleri çıkarın.
- Boşaltma alanına birikmiş işlenmiş malzeme birikmesine izin vermeyin. Bu, uygun deşarjı engelleyebilir ve besleme deliğinden malzemenin geri tepmesine neden olabilir.